

# GeoKrete®

## TYPISCHE LEISTUNGSMERKMALE

### IDENTIFIKATIONSKRITERIEN

- **DIN EN 1015-6 – Rohdichte**  
2.250 kg/m<sup>3</sup>
- **DIN EN 12190 – Trockenrohddichte**  
2.250 kg/m<sup>3</sup>  
Luftporengehalt ca. 3.5%
- **DIN EN 133395-1 – Ausbreitmaß**  
appr. 135 mm
- **DIN EN 12192-1 – Maximale Partikelgröße**  
<4mm

### LEISTUNGSKRITERIEN

- **DIN EN 196-1 – Druckfestigkeit – 7 Tage**  
≥25 MPa (Klasse B2)
- **DIN EN 196-1 – Druckfestigkeit – 28 Tage**  
≥45 MPa (Klasse B2)
- **DIN EN 196-1 – Biegefestigkeit – 28 Tage**  
≥6 MPa (Klasse B2)
- **DIN EN 295-3 – Abriebfestigkeit**  
≤ 1 mm (Klasse B2)
- **DIN EN 1015-17 – Chloridionengehalt**  
≤0.05% (Klasse B2)
- **DIN EN 1766 – Haltfestigkeit auf Zement**  
≥2 N/mm<sup>2</sup> (Klasse B2)
- **DIN EN 13295 – Karbonatisierungswiderstand**  
< 4mm
- **DIN EN 13412 – Elastizitätsmodul**  
≥ 20 GPa (Klasse B2)
- **DIN EN 13687-1 – Frost-Tau-Wechsel**  
≥ 2,0 MPa (Klasse B2)
- **DIN 13687-2 – Gewitterregenbeanspruchung**  
≥ 2,0 MPa (Klasse B2)
- **DIN EN 12390-8 – Wassereindringtiefe**  
<65%
- **DIN EN 295-3 – Abriebtest (Darmstädter Kipprinne)**  
Klasse B2 (≤ 1 mm)

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- **DIN 19573-A – XWW4 Verbleibende relative Druckfe. pH 0**  
>55%
- **DIN 19573-A – XWW4 Verbleibende relative Druckfe. pH 1**  
>75%
- **DIN 19573-A – XWW4 Korrosionstiefe pH 0**  
<5,2 mm
- **DIN 19573-A – XWW4 Korrosionstiefe pH 1**  
<2,7 mm
- **DIN 19573-C – Sulfatwiderstand**  
≤ 0,8 mm/m
- **DIN EN 12190 – Druckfestigkeit – 1 Tag**  
1 tag ≥10 MPa
- **DIN EN 12190 – Druckfestigkeit – 2 Tag**  
2 tag ≥20 MPa
- **DIN EN 12190 – Biegefe. @ Ort der 1 Wasserlast – 1 Tag**  
1 tag ≥2.5 MPa
- **DIN EN 12190 – Biegefe. @ Ort der 1 Wasserlast – 2 Tag**  
2 tag ≥3.5 MPa

\* Die in Zoll/Pfund angegebenen Werte sind als Standard zu betrachten. Im internationalen System angegebenen Werte dienen nur zur Information.

## Voll Tragfähiger Reparaturmörtel

### BESCHREIBUNG

GeoKrete® Geopolymer bietet korrosionsbeständigen Schutz in Umgebungen mit hohem Schwefelwasserstoffgehalt, stellt die strukturelle Integrität wieder her und verhindert das Eindringen von Grundwasser in beschädigte Strukturen. GeoKrete ist ein werkseitig gemischter, einkomponentiger (nur Wasser hinzufügen), umweltfreundlicher, mikrofaserverstärkter Geopolymermörtel, aus reaktivem SiO<sub>2</sub> und Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, aus industriellen Nebenprodukten synthetisiert und mit monokristallinem Quarzaggregat angereichert. GeoKrete Geopolymer nutzt eine alkalisch aktivierte Polykondensation, die hervorragende physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeit bedingt, und kann in einem Arbeitsgang in einer Dicke von bis zu mehreren Zentimetern durch Niederdruckspritzen oder Schleudergussverfahren auf horizontale oder vertikale Oberflächen aufgebracht werden.

### GEEIGNET FÜR

Voll tragende Sanierung von Rohren, Kanälen und Tunneln mit großem Durchmesser, einschließlich Roh-, Regen- und Abwasserleitungen aus Metall, Beton, Stein, Mauerwerk und anderen Materialien. Auch Elemente wie Schächte, Brunnen und Kläranlagen profitieren von den hervorragenden Eigenschaften dieses modernen Geopolymermaterials in Sachen Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit.

### MERKMALE UND VORTEILE

- **Ein-Komponenten-Mischung für gleichmäßige Ergebnisse in kontrollierter Qualität.**
- **Hohe Früh-/Enddruck-, Biege- und Verbundfestigkeit.**
- **Beständig gegen Säureangriffe in Abwasserströmen mit bis zu nur 0 pH (DIN 19573-A) und Temperaturen von über 100°C | 212°F für Industrieabwässer.**
- **Extrem geringe Durchlässigkeit.**

### AUSHÄRTUNG

Die Aushärtung muss gemäß den Empfehlungen des Herstellers erfolgen.

### GARANTIE

Quadex garantiert, dass seine Produkte frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind und wird, falls sich ein gemäß der Herstelleranleitung verwendetes Produkt als defekt erweist, dieses ersetzen. Die Verpflichtung des Unternehmens beschränkt sich ausschließlich auf einen solchen Ersatz. Es gibt keine weiteren Garantien von Quadex, weder ausdrücklich noch implizit.

### VERFAHREN

Bereiten Sie auszubessernde Flächen vor, indem Sie losen Beton, Schmutz, Staub, Öl und andere Verunreinigungen mit einem Hochdruckwasserstrahl (3.500 psi | 241,3 bar) entfernen. Stoppen Sie aktive Infiltrationen. Anschließend mit Trinkwasser abspülen, um den restlichen Schmutz, Sand und losen Schutt zu entfernen. So entsteht eine saubere, feuchte Oberfläche, die eine gute Haftung ermöglicht.

### VORSICHTSMASSNAHMEN

Augenkontakt oder längeren Kontakt mit der Haut vermeiden. Nach Gebrauch gründlich waschen. Personen, die Quadex GeoKrete Geopolymer verwenden, müssen die erforderliche PSA tragen, die mindestens aus Augenschutz, Staubmaske und Gummihandschuhen besteht. Lesen Sie vor der Verwendung alle Produktetiketten und technischen Unterlagen.



### PACKAGING/YIELD

#### European (Production of Material) Metric Units

			25.0MM   0.98-INCH THICKNESS		
BAG SIZES (KG)	PACKAGING	YIELD PER BAG (M <sup>3</sup> )	BAG COVERAGE (M <sup>2</sup> )	MASS COVERAGE (KG/M <sup>2</sup> )	WATER PER BAG* % BY WEIGHT
20	Plastic Bag	0.012	0.50	40.87	8.9 - 10.5
450	Super Sack	0.28	11.19		

#### European (Production of Material) Imperial Units

			25.0MM   0.98-INCH THICKNESS		
BAG SIZES (LBS)	PACKAGING	YIELD PER BAG (FT <sup>3</sup> )	BAG COVERAGE (FT <sup>2</sup> )	MASS COVERAGE (LBS/FT <sup>2</sup> )	WATER PER BAG* % BY WEIGHT
44.1	Plastic Bag	0.44	5.35	8.37	8.9 - 10.5
992.1	Super Sack	9.88	120.4		

#### North America (Production of Material) Metric Units

			25.0MM   0.98-INCH THICKNESS		
BAG SIZES (KG)	PACKAGING	YIELD PER BAG (M <sup>3</sup> )	BAG COVERAGE (M <sup>2</sup> )	MASS COVERAGE (KG/M <sup>2</sup> )	WATER PER BAG* % BY WEIGHT
27.2	Multi-Wall Paper Bag	0.017	0.67	41.56	6.7 to 7.9
453.6	Super Sack	0.277	11.09		

#### North America (Production of Material) Imperial Units

			25.0MM   0.98-INCH THICKNESS		
BAG SIZES (LBS)	PACKAGING	YIELD PER BAG (FT <sup>3</sup> )	BAG COVERAGE (FT <sup>2</sup> )	MASS COVERAGE (LBS/FT <sup>2</sup> )	WATER PER BAG* % BY WEIGHT
60	Multi-Wall Paper Bag	0.59	7.16	8.51	6.7 - 7.9
1000	Super Sack	9.79	119.37		

\*Due to natural deviations in the constituent materials, additional water may be necessary on occasion. Applicators are trained to adjust as needed based upon field performance of the product.